Prüfbericht Nr.**55012016** (5. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,0Jx18EH2+ Typ B37-808 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Schleidener Straße 32 53919 Weilerswist - Derkum QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

ModellB37TypB37-808Radgröße8,0Jx18EH2+ZentrierartMittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/	Ein- press-	Rad- last (kg)	Abroll- umfang	Gültig ab Herstell-
		Mittenloch-ø	tiefe		(mm)	datum
		(mm)	(mm)			
V6	B37-808 V6 / ohne Ring	5/100/57,1	36	750	2300	1/2016
O5	B37-808 O5 / ohne Ring	5/105/56,6	33	750	2300	1/2016
W1	B37-808 W1 / BA16 N20 Ø72,6 -Ø63,4	5/108/63,4	45	830	2300	1/2016
W1N	B37-808 W1N /	5/108/63,4	45	690	2200	11/2021
	BA16 N20 Ø72,6 -Ø63,4					
W1N	B37-808 W1N /	5/108/65,1	45	690	2200	11/2021
	BA14 N22 Ø72,6 -Ø65,1					
W1	B37-808 W1 / BA14 N22 Ø72,6 -Ø65,1	5/108/65,1	45	830	2300	1/2016
O2	B37-808 O2 / ohne Ring	5/110/65,1	40	750	2300	1/2016
D3	B37-808 D3 / B25 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	35	750	2300	1/2016
V7	B37-808 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	44	830	2300	1/2016
D3	B37-808 D3 / B25 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	45	830	2300	1/2016
V7	B37-808 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	50	780	2300	1/2016
D3	B37-808 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	750	2300	1/2016
D7	B37-808 D7 / ohne Ring	5/112/66,6	40	750	2300	1/2016
D3	B37-808 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	45	830	2300	1/2016
D4	B37-808 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	48	780	2300	1/2016
BM1	B37-808 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	54	750	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA17 N27 Ø72,6 -Ø60,1	5/114,3/60,1	35	780	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA17 N27 Ø72,6 -Ø60,1	5/114,3/60,1	45	750	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA15 N21 Ø72,6 -Ø64,1	5/114,3/64,1	35	780	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA15 N21 Ø72,6 -Ø64,1	5/114,3/64,1	45	750	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA13 N23 Ø72,6 -Ø66,1	5/114,3/66,1	35	780	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA13 N23 Ø72,6 -Ø66,1	5/114,3/66,1	45	750	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA11 N25 Ø72,6 -Ø67,1	5/114,3/67,1	35	780	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA11 N25 Ø72,6 -Ø67,1	5/114,3/67,1	45	750	2300	1/2016
W5	B37-808 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	30	830	2300	1/2016
W5	B37-808 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	34	830	2300	1/2016
W5	B37-808 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	43	830	2300	1/2016

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50922

Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS

Radtyp und Ausführung B37-808 (s.o.)
Radgröße 8,0Jx18EH2+
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen JAW

Herstellungsdatum Monat und Jahr

Prüfbericht Nr.55012016 (5. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,0Jx18EH2+ Typ B37-808 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 4

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-	Radlast	Abroll-	Ver-	Datum	Ort
		press-	(kg)	umfang	fahr-		
		tiefe		(mm)	en		
		(mm)					
V6	5/100	36	750	2300	FE	02/2016	TZT Lambsheim
O5	5/105	33	750	2300	FE	02/2016	TZT Lambsheim
W1N	5/108	45	690	2200	FE	12/2021	TZT Lambsheim
W1	5/108	45	830	2300	FE	02/2016	TZT Lambsheim
O2	5/110	40	750	2300	FE	02/2016	TZT Lambsheim
D3	5/112	45	830	2300	FE	02/2016	TZT Lambsheim
D4	5/112	48	780	2300	FE	02/2016	TZT Lambsheim
BM1	5/112	54	750	2300	FE	02/2016	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	35	780	2300	FE	02/2016	TZT Lambsheim
W5	5/120	30	830	2300	FE	02/2016	TZT Lambsheim
W5	5/120	34	830	2300	FE	02/2016	TZT Lambsheim
W5	5/120	43	830	2300	FE	02/2016	TZT Lambsheim

ZnO=Zinkoxydpaste FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
V6	5/100	36	750	205/40R18	02/2016	TZT Lambsheim
W1	5/108	45	830	205/40R18	02/2016	TZT Lambsheim
BM1	5/112	54	780	205/40R18	02/2016	TZT Lambsheim
W5	5/120	43	830	205/40R18	02/2016	TZT Lambsheim
W1N	5/108	45	750	205/40R18	12/2021	TZT Lambsheim





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,0Jx18EH2+ Typ B37-808 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
W1	5/108	45	830	285/60R18	FE	02/2016	TZT Lambsheim
W5	5/120	43	830	285/60R18	FE	02/2016	TZT Lambsheim

ZnO=Zinkoxydpaste FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W1 ET45 betrug 11,21 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim ab Februar 2016 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).



Prüfbericht Nr.55012016 (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,0Jx18EH2+ Typ B37-808 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4 Anlagen Beschreibung 23.02.2016 mit Änderung vom 17.01.2022 B37-808 BI.1/4 Radzeichnung 09.01.2016 mit Änderung vom 12.11.2021 B37-808 BI 2/4 09.01.2016 Radzeichnung mit Änderung vom 12.11.2021 B37-808 Radzeichnung Bl. 3/4 09.01.2016 mit Änderung vom 12.11.2021 B37-808 Radzeichnung BI. 4/4 09.01.2016 mit Änderung vom 12.11.2021 Equipment for Wheels V08.7 Stand 30.09.2021 Verwendungsbereich Anlage 1 - 27

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 28. März 2025

Laux

00444683.DOCX